



Meccanica DA PRÀ

Officina macchine per occhialerie

SPESSORATRICE SP200 per fogli di plastica con caricatore automatico



DATI TECNICI

Spessore minimo fresabile	mm. 0,8	Largezza max con automatico	mm. 190
a richiesta	mm. 0,5	Motore HP	3
Spessore max fresabile	mm. 15	Motore g. 1'	2800
a richiesta	mm. 30	Avanzamento	variatore velocità
Lunghezza minima con automatico	mm. 350	Utensili	n. 2 Ø 18
Largezza minima con automatico	mm. 100	Peso	Kg 310



Meccanica DA PRÀ

Officina macchine per occhialerie

SPESSORATRICE SP 200 PER FOGLI IN PLASTICA CON CARICATORE AUTOMATICO

Macchina studiata per spessorare liste in acetato, robusta, precisa: dotata di sistema automatico per il caricamento delle liste. Monta una fresa di Ø 200 mm con 2 inserti a scala per consentire passate di sgrossatura di 3 mm. Rapida sostituzione delle placchette, svitando le viti di bloccaggio.

- Lo spessore della passata di fresatura è ottenuto agendo sull'apposito volantino e leggendo direttamente sul comparatore, montato sulla slitta verticale.
- Tolleranza di lavorazione mm. 0,05 mm.
- Avanzamento dato da due rulli oscillanti, uno zigrinato.
- Per una spessoratura conica si può inclinare il blocco frese inserendo uno spessore nell'apposita cava

THCKNESSING MACHINE SP 200 FOR PLASTIC SHEETS WITH AUTOMATIC MAGAZINE

This machine has been constructed to rough plastic sheets very strong, precise, provided with an automatic system for the loading of the plastic sheets it has a milling-machine of Ø 200 mm with 2 inserts on scale to permit a roughing out of 3 mm each time it is possible to replace the tool bits very quickly by screwing out the locking screms.

- The ticknes of the milling is obtained by acting on the proper handwheel and reading directly on the comparator assembled on the vertical slide.
- Working tolerance: 0,05 mm.
- The feed is realized by 2 floating rollers.
- By screwing out for screws and inserting a distance washer into the proper slot, the milling block may be sloped for a cone-shaped roughing.

MASCHINE SP 200 FÜR PLASTIKPLATTEN MIT AUTOMATISCHER AUFLADUNG

Diese robuste, präzise Maschine für die Dicke von Azetatplatten zu fräsen, ist mit automatischem Aufladsystem gedacht. Sie montiert eine Fräs block von 200 mm mit 2 Fräsen um eine Abfräsung von 3 mm pro Durchgang zu ermöglchen- (3 verschiedene Höhen).

- Ein rapides Austauschen der Platten erfolgt durch lösen der Blockierschrauben. Die jeweilige Dicke der Abfräsung wird durch verstellen mittels Kurbel des Fräsblocks mit Anzeige ermöglicht.
- Die Tolleranz beträgt 0,05 mm.
- Die Beförderung erfolgt durch 2 schwingende Rollen und 1 gerändelte Rolle.
- Mit dem Lösen von vier Schrauben und dem Einführen eines Distanzteiles in einer speziellen Scharte, kann man de Fräsblock so einstellen das es eine konisch gefräste Plate ergibt.