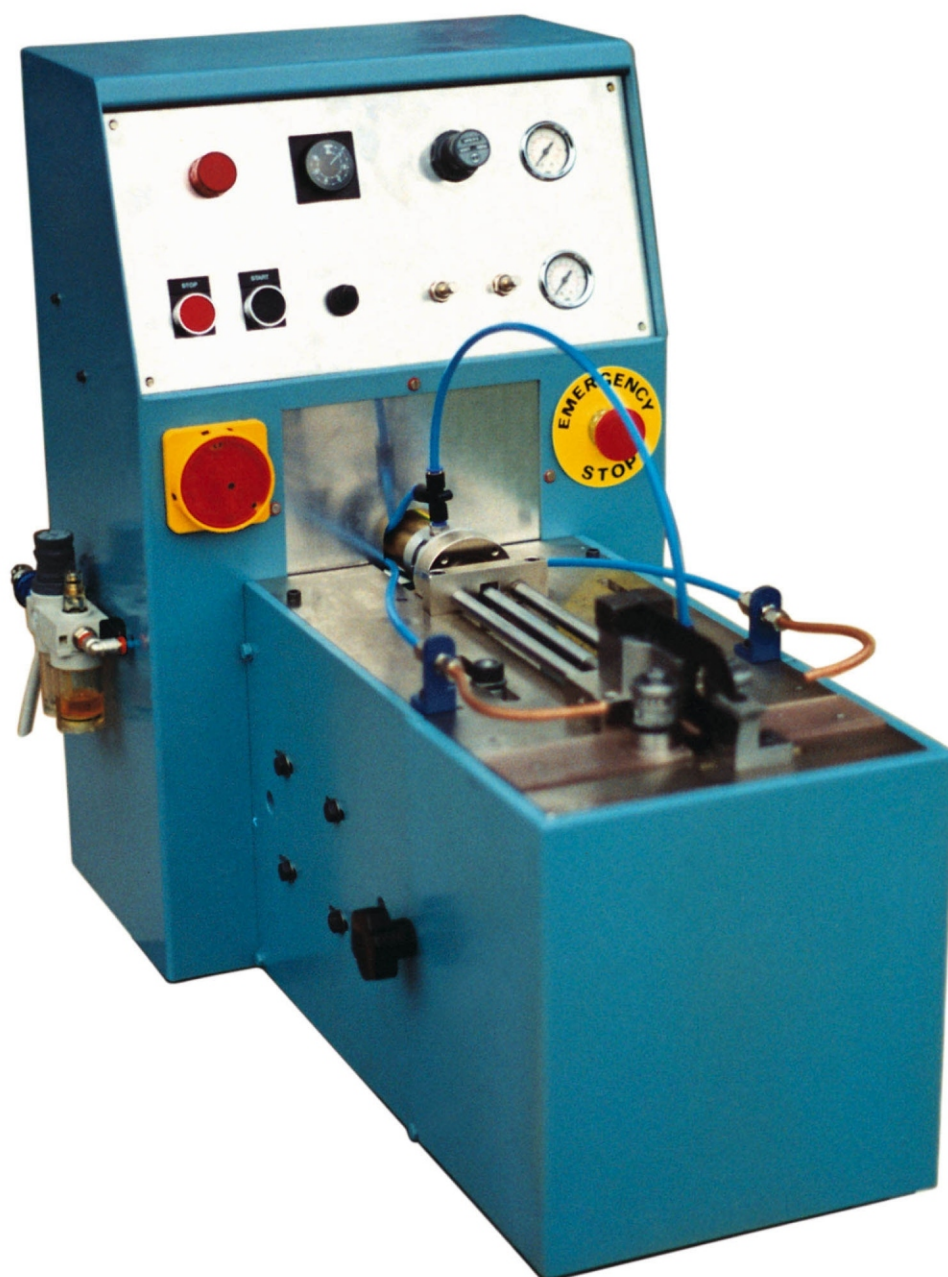




Meccanica DA PRÀ

Officina macchine per occhialerie

SMUSSATRICE PER ASTE L2



DATI TECNICI

Produzione oraria	Hourly production capacity	Leistung (Adbrücke pro Stunde)	Pz. 1500
Alimentazione elettrica	Power supply	Netzanschluß	380/24V-50HZ
Alimentazione pneumatica	Pressure feed	Luftdruck (atü)	Atm 6max
Dimensione macchina	Dimensions	Abmessungen der Maschine	mm 700x380x600
Peso macchina	Weight	Gewicht	Kg. 60



Meccanica DA PRÀ

Officina macchine per occhialerie

SMUSSATRICE PER ASTE L2

Questa macchina è stata studiata per smussare (contornare) aste tranciate di tutte le forme. Caratteristica principale la semplicità dei movimenti; inoltre non richiede l'impiego di personale qualificato.

- Possibilità di registrare la partenza del raccordo, allentando solamente una vite e portando l'asta inizio lavoro al punto desiderato.
- I movimenti della slitta sono due (longitudinale, con blocco porta pinza su manicotti a sfera) l'altro trasversale con alberi porta frese (temperati e rettificati) su guide a rulli.
- La velocità di lavoro è registrabile (per mezzo di un temporizzatore) a seconda del tipo di asta e dell'operatore: fino ad un max. di 1.500 pezzi all'ora.

BEVELING MACHINE FOR TEMPLES L2

This machine has been constructed to bevel sheared temples whatever their form and shape are. Its main characteristic is an extreme simplicity of movements: besides, the L2 may be used by not qualified staff.

- Possibility of adjusting the starting of the beveling by loosening only a screw and fixing the first temple where you want.
- The movements of the slide are two: a vertical one-realized on sleeve bearing and transversal one with shafts, supplied with milling machines fixed on a roller slide way, the rolls of which are rectified and tempered.
- The working-speed may be calculated (by a timing machine) according to the type of temples and operator up to a maximum of 1.500 pieces per hour.

ABKANTMASCHINE FÜR BÜGEL L2

Diese Maschine ist für das Abkanten von gestanzten Bügeln aller Art gedacht. Hauptsächlichste Eigenschaften sind die Einfachheit der Bewegung und ausserdem benötigt man kein qualifiziertes Personal.

- Möglichkeit den Beginn des Abkanten beliebig einzustellen, dies erfolgt durch lösen einer Schraube und dem einstellen wo der Arbeitsgang des Abkanten beginnen muss.
- Die Bewegungen des Schlittens sind zwei: Längs mit Zangenschliessblock (Befestigung des Bügels) und Quer mit temperierter und rektifizierter Fräse auf Walzenführung.
- Die Geschwindigkeit des Arbeitsganges ist beliebig einstellbar bis zu einer maximalen Arbeitsleistung von 1.500 Stück pro Stunde.